Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Талицкий лесотехнический колледж им. Н.И.Кузнецова»

Утверждаю:
Директор ГАПОУ СО
«ТЛК им. Н.И. Кузнецова»
_____ С.И.Ляшок
01 сентября 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ.01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 2150C046E71AC3A606E8ACA64E5913D5
Владелец: Ляшок Сергей Иванович
Действителен: с 12.09.2023 до 05.12.2024

2023г.

СОГЛАСОВАНО:
Протокол №1 от 31.08.2023
Председатель цикловой комиссии
_____ С. И. Орлов
«01» сентября 2023г.

Утверждаю
заместитель директора по УПР
_____ А. В. Соколов
«01» сентября 2023 г.

Рабочая программа учебной практики УП.01 по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств, для специальности 35.02.03 Технология деревообработки

Приказ Минобрнауки России от 07.05.2014 N 452 (ред. от 13.07.2021) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 35.02.03 Технология деревообработки" (Зарегистрировано в Минюсте России 25.07.2014 N 33283)

Разработчик: Каргапольцев В.П.

СОДЕРЖАНИЕ

1. **ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ 4**

2. **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ 7**

3. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ 13**

4. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ 14**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПО ПМ.01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения программы УП.01 Учебная практика по ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств.

В результате прохождения программы УП.01 Учебная практика по ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств студент должен освоить основной вид профессиональной деятельности:

Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств.

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств.
ПК 1.1.	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР).
ПК 1.2.	Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.
ПК 1.3.	Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки;
ПК 1.4.	Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов;
ПК 1.5.	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.

1.1.3 В результате освоения программы УП.01 Учебная практика студент должен:

Иметь практический опыт в	- разработки документации, использования информационных профессиональных систем; - разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства - внедрения в производство технологических процессов изготовления продукции; - использования типовых элементов и устройств систем автоматического управления технологическими процессами;
Уметь	- пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при разра-

	ботке технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств; - применять компьютерные и телекоммуникационные средства; - использовать пакеты прикладных программ при разработке: технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия; - читать чертежи - рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; - разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказам потребителей; - определять виды и способы получения заготовок; - разрабатывать технологические операции; - выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент; - разрабатывать мероприятия, обеспечивающие безопасные условия труда; - проектировать технологические процессы с использованием баз данных типовых технологических процессов в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах - определять тип производства; - проектировать цеха деревообрабатывающих производств; - оформлять технологическую документацию; - разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали; - рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность оборудования, определять его загрузку; - рассчитывать экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде;
Знать	- правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации; - назначение и виды технологических документов; - состав, функции и возможности использования информационных технологий в деревообработке; - методику проектирования технологического процесса изготовления детали; - требования ЕСКД и Единой системы технической документации (ЕСТД) к оформлению технической и технологической документации; - методику проектирования технологического процесса изготовления детали; -типовые технологические процессы изготовления деталей, продукции; - типовые схемы механизации и автоматизации технологических процессов деревообработки; - элементы технологической операции; - назначение и конструктивно-технологические признаки деталей, продукции; - характеристику сырья и продукции деревообрабатывающих производств; - физико-механические свойства сырья и материалов; - способы гидротермической обработки и консервирования древесины; - классификацию, принцип работы технологического оборудования; - назначение станочных приспособлений; - основные принципы наладки оборудования, приспособлений режущего инструмента. - правила отработки конструкции детали на технологичность; - виды режущих инструментов; - основные законы термодинамики, гидростатики и гидродинамики; - элементы, принцип работы гидро- и пневмопривода; - основные способы теплообмена, принцип работы пневмо- и гидропривода технологического оборудования;

Программа разработана в соответствии с особенностями образовательных потребностей инвалидов и лиц с ОВЗ, с учетом возможностей их психофизиологического развития, индивидуальных возможностей и методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования, утвержденные директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Науки России от 20 апреля 2015 г. № 06-830.

Образование инвалидов и обучающихся с ограниченными возможностями здоровья организовано совместно с другими обучающимися. Адаптированная программа разработана в отношении обучающихся с конкретными видами ограничений здоровья (нарушения слуха, нарушения двигательной активности, нарушения зрения, соматические заболевания), обучающихся совместно с другими обучающимися в учебной группе по профессии.

Реализация адаптированной программы осуществляется с использованием различных форм обучения, в том числе с использованием дистанционных технологий и электронного обучения. Уровень образования: среднее (полное) общее образование. Опыт работы не требуется

1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы УП.01 Учебная практика по ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

всего – 288 часов

2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА ПО ПМ.01 РАЗРАБОТКА И ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

2.1. Структура программы УП.01 Учебная практика по ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Объем профессионального модуля, ак. час.						
			Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем					Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация
			Обучение по МДК			Практики			
			Всего	В том числе					
				Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Учебная	Производственная		
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*	
ПК 1.1 – ПК 1.5 ОК. 1 – ОК. 9	**Раздел I** Лесопильное производство	**66**	**66**	**X**	**X**	**66**	**X**	**X**	**X**
	Раздел II Мебельное и столярно-строительное производство	**144**	**144**	**X**	**X**	**144**	**X**	**X**	**X**
	Раздел III Фанерное и плитное производство	**66**	**66**	**X**	**X**	**66**	**X**	**X**	**X**
	Раздел IY Спичечное, тарное и другие деревообрабатывающие производства	**12**	**12**	**X**	**X**	**12**	**X**	**X**	**X**
	Всего:	**288**	**288**	**X**	**X**	***288***	***X***	**X**	**X**

2.2. Тематический план и содержание программы УП.01 Учебная практика по ПМ.01 Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств

Наименование разделов и тем производственной практики (преддипломной практики)	Содержание учебного материала, практические занятия		Объем в часах
1	**2**		**3**
МДК.01.01 Лесопильное производство			**66**
Тема 1.1 Цель и задачи практики, порядок обучения. Техника безопасности. Рабочие места и их оборудование. Правила внутреннего трудового распорядка.	**Содержание**		**6**
	1	Инструктаж по технике безопасности. Ознакомительная экскурсия. Распределение по местам практики.	6
Тема 1.2 Основы теории резания древесины лесопильного производства	**Содержание**		**6**
	1	Определение и классификация процесса резания. Движения в процессе резания. Геометрия резца. Геометрия стружки. Силовое воздействие резца на древесину. Силы на лезвии. Силы на резце в целом. Единичная и удельная силы резания, удельная работа резания. Виды резания древесины. Резание древесины вдоль волокон, поперёк волокон, в торец. Исходные и оценочные характеристики процесса резания.	6
Тема 1.3 Дереворежущие инструменты	**Содержание**		**18**
	1	Материалы для изготовления дереворежущих инструментов. Классификация сталей, сплавов, их характеристика и требования, предъявляемые к ним. Индексация марок стали для изготовления дереворежущих инструментов.	6
	2	Способы повышения износостойкости инструментов. Ручной и механизированный инструмент. Классификация инструмента по технологическому назначению. Рамные, дисковые и ленточные пилы. Пиление рамными пилами, типы и конструкции рамных пил, подготовка их к работе.	6
	3	Фрезы и ножи. Фрезерование, типы и конструкции фрез, подготовка их к работе. Ножи, типы и конструкции ножей, подготовка их к работе.	6
Тема 1.4 Оборудование лесопильного производства	**Содержание**		**12**
	1	Окорочные станки. Назначение, классификация, конструкция, принцип работы. Зарубежные модели оборудования. Лесопильные рамы. Назначение, классификация, конструктивные особенности, технические характеристики, принцип работы. Около рамное оборудование.	6
	2	Впереди рамное и позади рамное оборудование. Назначение, классификация, конструктивные особенности, технические характеристики, принцип работы. Круглопильные и ленточнопильные бревнопильные станки. Назначение, классификация, конструктивные особенности, технические характеристики, принцип работы. Фрезернопильные и фрезернобрусующие линии. Назначение, классификация, конструктивные особенности, технические характеристики, принцип работы.	6
Тема 1.5 Технология лесопильного производства	**Содержание**		**12**
	1	Основы организации технологических процессов. Виды технологических операций, их состав, элементы технологической операции. Порядок организации производственных потоков. Сырье и продукция лесопильного производства.	6
		Характеристика сырья и продукции лесопильного производства. Определение средних размеров сырья Склады сырья. Подготовка сырья к распиловке. Способы доставки сырья. Способы хранения сырья. Технология хранения сырья. Технология подготовки сырья к распиловке Технология изготовления пиломатериалов. Виды и способы	6

		распиловки сырья. Составление и расчет поставов. Технология изготовление пиломатериалов, применяемое оборудование. Дефекты обработки, меры их предупреждения.	
Тема 1.6 Автоматизация лесопильного производства	**Содержание**		**12**
	1	Технические средства автоматизации. Принципы построения автоматических систем управления. Элементы теории автоматического управления.	6
	2	Первичные элементы автоматики. Технические средства преобразования информации. Технические средства воздействия на объект управления.	6
МДК. 01.02 Мебельное и столярно-строительное производство			**144**
Тема 2.1 Изучение основных правил техники безопасности на мебельном и столярно-строительном производстве.	**Содержание**		**6**
	1	Инструктаж по технике безопасности.	6
Тема 2.2 Основы теории резания в мебельном и столярно-строительном производстве.	**Содержание**		**12**
	1	Определение и классификация процесса резания. Движения в процессе резания. Геометрия резца. Геометрия стружки. Силовое воздействие резца на древесину. Силы на лезвии. Силы на резце в целом. Единичная и удельная силы резания, удельная работа резания. Виды резания древесины. Резание древесины вдоль волокон, поперёк волокон, в торец. Исходные и оценочные характеристики процесса резания.	6
Тема 2.3 Дереворежущие инструменты мебельного и столярно-строительного производства	**Содержание**		**24**
	1	Фрезы для мебельного и столярно-строительного производства. Назначение, конструкция, классификация фрез для профильной обработки древесины. Эксплуатационные требования к фрезам.	6
	2	Свёрла. Назначение, конструкция, классификация свёрл. Процесс сверления. Эксплуатационные требования к свёрлам.	6
	3	Абразивный инструмент. Назначение, конструкция, классификация абразивного инструмента. Процесс шлифования. Эксплуатационные требования к инструментам.	6
	4	Долбёжный и токарный инструмент. Назначение, конструкция, классификация долбёжного и токарного инструмента. Процесс долбления и точения. Эксплуатационные требования к долбёжному и токарному инструменту.	6
Тема 2.4 Технологическое оборудование мебельного и столярно-строительного производства	**Содержание**		**30**
	1	Деревообрабатывающее оборудование. Классификация и индексация оборудования. Основные и вспомогательные элементы станков. Основные технико-экономические показатели. Функциональные сборочные единицы и механизмы деревообрабатывающего оборудования.	6
	2	Деревообрабатывающее оборудование общего назначения. Ленточнопильные станки: назначение, инструмент, классификация, конструкция. Круглопильные станки: назначение, инструмент, классификация, конструкция. Фрезерные станки: 6назначение, инструмент, классификация, конструкция. Шипорезные станки: назначение, инструмент, классификация, конструкция. Сверлильные станки: назначение, инструмент, классификация, конструкция. Шлифовальные станки: назначение, инструмент, классификация, конструкция. Токарные станки: назначение, инструмент, классификация, конструкция. Монтаж и ремонт оборудования.	6
	3	Оборудование для производства столярно-строительных изделий. Оборудование для производства паркета. Оборудование для производства оконных блоков. Оборудование для производства дверных блоков. Оборудование для отделки столярно-строительных изделий.	6
	4	Оборудование для мебельного производства. Оборудование для подготовки плит к облицовке. Оборудование для облицовки и повторной механической обработки. Оборудование для сборки	6

		корпусных изделий. Оборудование для изготовления мягкой мебели.	
	5	Оборудование для отделки изделий из древесины. Оборудование для подготовки поверхности под отделку. Оборудование для создания защитно-декоративных покрытий. Оборудование для облагораживания покрытий.	6
Тема 2.5 Основы конструирования столярно -мебельных изделий	**Содержание**		**24**
	1	Изделия из древесины. Назначение и конструктивно-технологические признаки деталей, продукции. Основные конструктивные элементы изделий из древесины (брусок, филенка, фаска, четверть и т.д.). Составные части мебельных изделий (деталь, сборочная единица и т.п.). Технологические признаки деталей. Виды соединений в изделиях из древесины и древесных материалов. Разъемные и неразъемные соединения. Конструкции элементов, входящих в состав изделий из древесины	6
	2	Мебельные изделия. Классификация мебельных изделий. Составные элементы и сборочные единицы мебельных изделий. Соединения в мебельных изделиях. Мебельная фурнитура. Конструкция мебельных деталей. Конструкции сборочных единиц. Конструкции мебельных изделий. Конструкции корпусной мебели, мебели для сидения и лежания, столов. Стили мебели.	6
	3	Столярно-строительные изделия. Классификация столярно-строительных изделий. Конструкции элементов, входящих в состав столярно-строительных изделий. Конструкции столярно-строительных изделий. Разработка чертежей столярно-строительных изделий.	6
	4	Основы проектирования столярно-мебельных изделий. Стадии проектирования. Виды конструкторской документации. Допуски и посадки в деревообработке. Техническое описание изделия.	6
Тема 2.6 Технология изготовления столярно-мебельных изделий	**Содержание**		**42**
	1	Производство черновых заготовок. Способы раскроя пиломатериалов. Поперечный раскрой, продольный раскрой, криволинейный раскрой. Изготовление криволинейных заготовок.	6
	2	Механическая обработка брусковых деталей. Качество обработки, основные понятия. Точность обработки. Взаимозаменяемость. Контрольно-измерительные инструменты (калибры). Первичная механическая обработка брусков: создание базисных поверхностей, формирование поперечного сечения, чистовое торцевание. Повторная механическая обработка брусков: формирование шипов и проушин, фрезерование (продольное, криволинейное, торцевое), выборка пазов, сверление круглых отверстий, шлифование брусков. Схемы организации рабочих мест. Правила разработки технологических карт. Расчет норм времени.	6
	3	Технология изготовления корпусной мебели. Раскрой плитных и листовых материалов. Подготовка плитных и облицовочных материалов к облицовыванию. Изготовление облицовок. Склеивание и облицовывание: технология, дефекты облицовывания и склеивания. Технология декорирования лицевых и фасадных поверхностей. Повторная механическая обработка щитов: облицовывание кромок, сверление гнезд и отверстий, шлифование щитовых деталей, технология, применяемое оборудование, материалы. Сборка мебельных изделий. Упаковывание и хранение мебели.	6
	4	Технология изготовления мягкой мебели. Стадии технологического процесса. Изготовление каркасов. Изготовление пружин и пружинных блоков. Изготовление эластичных элементов. Изготовление настилочных и раскрой облицовочных материалов. Формирование мягких элементов мебели. Сборка и упаковывание мебели.	6
	5	Технология изготовления столярно-строительных изделий. Классификация оконных блоков. Технологический процесс изготовления оконных блоков, применяемое оборудование. Классификация дверных блоков. Технология изготовления дверных блоков различной конструкции, применяемое оборудование. Конструкции паркетных изделий, технология изготовления паркета. Погонажные изделия, предъявляемые требования, материалы, технология изготовления погонажных изделий.	6

	6	Структура расходуемых материалов. Цель нормирования расхода материалов. Определение припусков на усушку, механическую обработку, виды припусков, значение правильного их выбора. Определение норм расхода пиломатериалов на деталь и изделие из пиломатериалов. Назначение стандартной толщины на пиломатериалы. Определение норм расхода ДСтП, ДВП, фанеры клееной, шпона натурального: строганого и лущеного, ДБСП, материала кромочного. Особенности назначения припусков в зависимости от применяемого оборудования, порядок оформления расчетов указанных материалов. Определение норм расхода клеевых и шлифовальных материалов. Порядок оформления расчетов указанных материалов. Порядок составления сводной спецификации. Классификация отходов, образующихся на разных стадиях обработки, использование отходов.	6
	7	Отделка изделий. Цель и назначение отделки, виды отделки. Подготовка поверхности к отделке, применяемые материалы, способы нанесения. Требования к качеству подготовки. Формирование основного лакокрасочного слоя, способы нанесения лакокрасочных материалов, достоинства и недостатки методов, применяемое оборудование. Методы сушки лакокрасочных материалов, применяемое оборудование, режимы. Облагораживание лакокрасочных поверхностей, назначения, технология, применяемое оборудование. Имитационная отделка. Основные сведения о специальной и декоративной отделке. Технологические процессы отделки. Нормирование лакокрасочных покрытий. Контроль качества покрытий, испытания лакокрасочных покрытий.	6
Тема 2.7 Охрана труда в деревообрабатывающем производстве	**Содержание**		**6**
	1	Защита человека от вредных и опасных производственных факторов. Методы и принципы обеспечения безопасности на деревообрабатывающих предприятиях. Устройства безопасности. Требования безопасности к технологическим процессам. Требования к производственным зданиям и сооружениям. Обеспечение комфортных условий для трудовой деятельности. Микроклимат производственных помещений. Водоснабжение. Пожарная безопасность на Деревообрабатывающих предприятиях. Электробезопасность.	6
МДК. 01.03 Фанерное и плитное производство			**66**
Тема 3.1 Технология и оборудование производства фанеры	**Содержание**		**36**
	1	Технологическая схема производства фанеры. Исходные материалы для производства.	6
	2	Декоративная фанера. Технология производства.	6
	3	Фанера общего назначения. Технология производства.	6
	4	Фанера авиационная. Технология производства.	6
	5	Фанера бакелизированная. Технология производства	6
	6	Фанера экспортная. Технология производства.	6
Тема 3.2 Синтетические смолы и клеи для производства фанеры. Требования.	**Содержание**		**6**
	1	Приготовление клея, сборка пакетов, прессование фанеры. Определение качества склеивания.	6
Тема 3.3 Построение технологической схемы и плана цеха (участка) по производству фанеры с использованием ИКТ	**Содержание**		**12**
	1	Построение технологической схемы участка по производству фанеры.	6
	2	Построение плана цеха (участка) по производству фанеры.	6
Тема 3.4 Технический контроль и	**Содержание**		**12**

основные расчеты в производстве фанеры	1	Входной контроль древесного сырья в производстве фанеры. Пооперационный контроль производства фанеры.	6
	2	Приемочный контроль в производстве фанеры. Пооперационный расчет сырья и материалов в производстве фанеры. Расчет и подбор основного оборудования в производстве фанеры.	6
МДК.01.04 Спичечное, тарное и другие деревообрабатывающие производства			**12**
Тема 4.1 Оборудование для производства спичек	**Содержание**		**6**
		Окорка и разделка сырья, применяемое оборудование. Изготовление сырой соломки на линии. Пропитка и сушка соломки. Шлифование и сортировка на линии. Изготовление комбинированных коробок, набивка коробок спичками на линии. Намазка коробок, упаковка на линии. Дефекты и причины устранения при переработке спичечного шпона в соломку.	6
Тема 4.2 Тарное производство, изготовление поддонов	**Содержание**		**6**
	1	Технологические процессы изготовления деревянной тары. Применяемое оборудование. Механизация сборки дощатой ящичной тары, поддонов. Сшивка ящичной тары, поддонов. Изготовление пеллет и топливных брикетов.	6
всего			**288**

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

3.1. Для реализации программы УП.01 Учебная практика:

1.Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- положение о учебной практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
- программа учебной практики;
- график проведения практики.

3.2. Требования к материально-техническому обеспечению практики:

Оборудование практики:

- инструктивный материал;
- бланковый материал;
- комплект учебно-методической документации.

Технические средства:

- компьютер, принтер, сканер.

3.3. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

3.3.1. Печатные издания:

1 Болдырев, В. С. Б79 Технология лесопильно-деревообрабатывающих производств [Текст] : учебное пособие / В. С. Болдырев ; М-во образования и науки РФ, ФГБОУ ВПО «ВГЛТА». – Воронеж, 2021 – 316 с.

2 Тюкина Ю. П., Макарова Н. С. Технология лесопильно-деревообрабатывающего-производства: Учеб. Для 2020 — 271 с.: ил.

3. Папулова, И. Е. П179 Технология лесопильных производств: учебное пособие / И. Е. Папулова. – Киров: ФГБОУ ВПО «ВятГУ». 2021. – 76 с.

3.3.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. http://ustiantehnikum29.ru/wp-content/uploads/2020/02/Учебник-26-группа.pdf
2. https://www.booksite.ru/fulltext/rusles/tukin/text.pdf

3.https://usfeu.ru/sveden/Documents/RPDObrProgr/158/Б1.О.31Технология лесопильных и деревообрабатывающих производств.pdf

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УП.01 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК. 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- умение пользоваться нормативно-технической и технологической документацией при разработке технологических процессов лесопильного, мебельного, фанерного, плитного, столярно-строительного и прочих деревообрабатывающих производств.	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ОК. 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	-умение проектировать технологические процессы с использованием баз данных типовых технологических процессов в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах; – проектировать цеха деревообрабатывающих производств; – умение читать чертежи.	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ОК. 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- умение рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; – умение разрабатывать нестандартные (нетиповые) технологические процессы на изготовление продукции по заказам потребителей.	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ОК. 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	– умение определять виды и способы получения заготовок; – умение разрабатывать технологические операции; – умение выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, режущий, измерительный инструмент;	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ОК. 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	– умение применения компьютерных и телекоммуникационных средств; – умение использовать пакеты прикладных программ при разработке технологических процессов, технологической подготовки производства, конструкции изделия.	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ОК. 6 Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	– умение разрабатывать рекомендации по повышению технологичности детали.	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ОК. 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	- умение мотивировать работников на решение производственных задач; – умение управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ОК. 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	– умение рассчитывать потребность режущего инструмента, производительность оборудования, определять его загрузку	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике

ОК. 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	– умение рассчитывать экологический риск и оценивать ущерб окружающей среде	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ПК 1.1. Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР).	– правильность разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства;	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ПК 1.2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.	- правильность разработки документации, использование информационных профессиональных систем;	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ПК1.3. Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки.	- правильность реализации технологического процесса;	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ПК 1.4 Выполнять технологические расчеты оборудования, расхода сырья и материалов.	– правильность эксплуатации технологического оборудования; – правильность осуществления контроля ведения технологического процесса;	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике
ПК 1.5 Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации.	– правильность проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;	Оценка Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной практике